

설계 특성

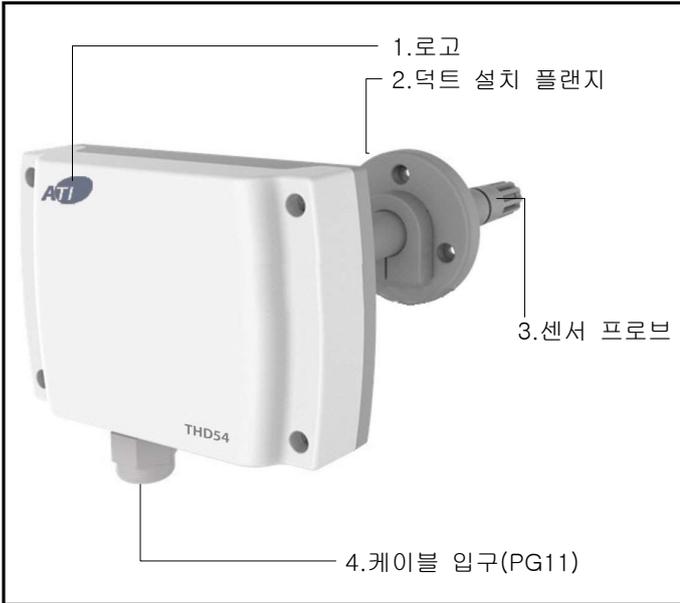
케이스는 유럽 규격을 기준으로 하여 컴팩트하게 엔지니어링 플라스틱으로 사출 성형되었다.

감지 소자는 기본으로 PCB에 고정 되었으며 산화를 방지 하기 위하여 코팅 처리 하였다.

덕트에 설치 하기 위하여는 플랜지를 끼우고 설치하면된다.

유닛의 설치 및 분리를 쉽게 하기 위하여 유지 보수 시에 스크류드라이버 이외에는 특수 공구가 필요 없도록 하였다.

● 구조 및 제품 부위 명칭



적용 시 주의사항

보다 상세한 내용은 제품과 함께 공급되는 설치 매뉴얼을 참고 바랍니다.

마이크 제어기 또는 DDC/PLC에 연결할 경우에는 제어기 메이커의 입력부 특성에 따른 요구 설정 값을 참조한다.

조립 및 설치 상 유의사항

설치 위치

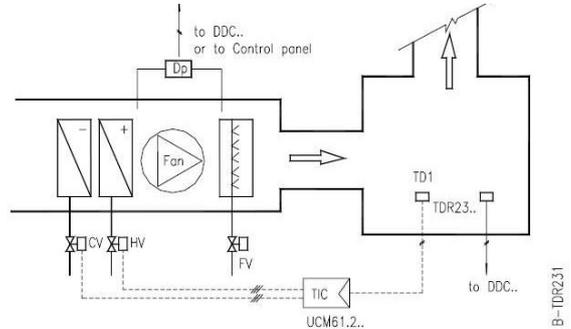
1. 공급측 덕트 라인에 설치할 경우

- 공조기 열교환기: 3~8 m 이내

2. 회태 측 덕트 라인에 설치할 경우

- AHU 열교환기 : 1~2m 이내

- 예열 열교환열 : 1m 이내에 설치한다.



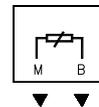
설치안내서는 제품 포장 상자에 있음

시운전시 주의 사항

시운전 전에 결선을 점검할 것

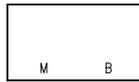
결선도

RTD 내부 회로 도

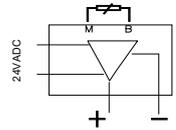


M = 시스템 중립
B = 신호 단자

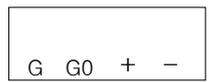
결선 단자



Active 내부 회로도



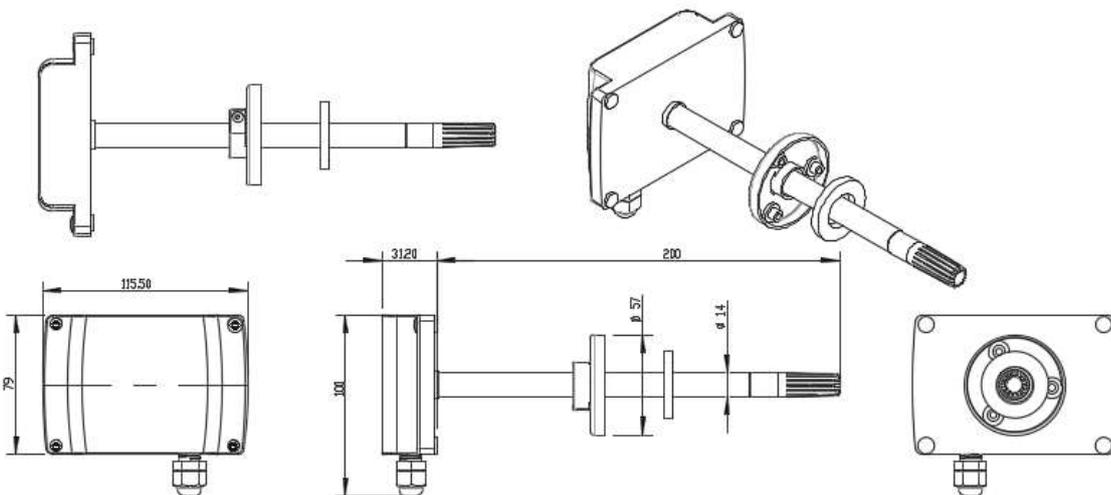
4~20mA/0~10Vdc



악세사리 부품

설치 용 플랜지 : 플라스틱 과 고무 패킹 부착

규격



* 모든 치수는 mm임

ATI-PI-THD34K-2021-01

* 여기에 기재된 내용은 인제라도 제품 품질향상을 위하여 사진 동의없이 수정될 수 있으며 이로 인하여 법적 책임을 지지 않습니다.